



Comune di Cecina
Provincia di Livorno

All'Ufficio Tributi
Comune di Cecina
Via Rossini 5
57023 Cecina (LI)

Richiesta di rimborso o compensazione Tassa sui Rifiuti (T.A.R.I.)

Il/la sottoscritto/a _____ Utenza _____
nato/a a _____ il _____ Cod.Fiscale _____
residente a _____ prov. _____ località _____
via/piazza _____ n. _____ CAP _____ in qualità di legale
rappresentante della _____ con sede a _____
in Via/P.za _____ n. _____
Tel. _____ cell. _____ e-mail _____
consapevole delle sanzioni penali previste dall'art.26 della Legge 04.01.1968 n° 15 per i casi di falsità in atti,
dichiarazioni mendaci ed uso di atti falsi, con riferimento ai locali ed aree occupati nel Comune di Cecina in via/piazza
_____ n. _____ Fg: _____ Part: _____ Sub _____;

Ai sensi dell'articolo 58 del Regolamento per la disciplina della Tassa sui Rifiuti (TARI),

CHIEDE

☐ Il rimborso dell'avviso di pagamento n. _____ del _____
di importo pari ad € _____ per l'anno _____
in quanto _____

○ Accredito sul c/c n° _____ intestato al sottoscrittore della domanda di rimborso

Istituto Bancario Agenzia n.

CIN	IBAN	ABI	CAB	C/C	PAESE	CHECK

○ Altro

☐ **Compensazione (nel rispetto delle condizioni previste dall'art.58 comma 3 di cui al Regolamento comunale IUC) con futuri versamenti a titolo di**

☐ IMU anno _____ per l'immobile di Via _____ n. _____

(dati catastali Fg. _____, Part. _____ Sub _____),, intestata a _____

Codice Fiscale

☐ TASI anno per l'immobile di Via n.

(dati catastali Fg. _____, Part. _____ Sub _____),, intestata a _____

Codice Fiscale _____

☐ **TARI** anno _____ per l'utenza di Via _____ n. _____

(dati catastali Fg. _____, Part. _____ Sub _____), intestata a _____

Codice Fiscale

☐ ALTRO _____ per _____

Dichiara, infine:

-di aver preso visione del vigente Regolamento per la disciplina della Tassa sui Rifiuti;

-di autorizzare il comune di Cecina a trattare i dati personali e sensibili forniti nell'esercizio dell'attività dell'Ente e a comunicarli a soggetti terzi incaricati dal Comune nel rispetto delle norme di cui al D.Lgs n. n. 196 del 30/06/2003 e ss.mm.ii e Regolamento U.E 679/2016

Cecina, lì

Il/La dichiarante (firma per esteso e leggibile)

L'istanza deve essere presentata con allegati:

Copia fotostatica di un documento di identità del richiedente

Copia fotostatica versamento T.i.a /Tares/Tari

INFORMATIVA SUL TRATTAMENTO DEI DATI PERSONALI

Ai sensi e per gli effetti del Regolamento UE 679/2016 e del d.lgs 196/2003 ss.mm.ii si informa che:

- a) le finalità e le modalità di trattamento cui sono destinati i dati raccolti riguardano l'accesso ai servizi dell'ente;
- a) il trattamento sarà effettuato in forma cartacea, informatizzata e telematica;
- b) il conferimento dei dati è obbligatorio ed è finalizzato allo svolgimento delle predette finalità istituzionali. I dati raccolti potranno essere comunicati per le stesse finalità di carattere istituzionale;
- c) I diritti spettanti all'interessato sono quelli di cui all'articolo 15 RGDP UE n. 2016/679. per ogni ulteriore informazioni consultare la pagina <http://www.comune.cecina.li.it/privacy#diritti%20dell'interessato>
- d) Il titolare del trattamento dei dati è il Comune di Cecina
- e) il DPO (Data Protection Officer o Responsabile della protezione dei Dati personali) del Comune di Cecina è l'Avv. Marco Giuri. Per ogni comunicazione, ai sensi degli articoli sopra riportati del Regolamento UE 2016/679, il Titolare mette a disposizione l'indirizzo mail: dpo@comune.cecina.li.it

DICHIARO

Di essere informato, ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 13 RGDP UE n. 2016/679 , che i dati personali raccolti, saranno trattati anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa.

Luogo e data _____

Firma _____

